

1. Pressofusione

Questo reparto dispone di 10 macchine di pressofusione a camera calda con potenza da 150 a 320 tonnellate, robot antropomorfi e sistemi di pressofusione sottovuoto (vacuum system).

1. Die-casting

This department is equipped with 10 hot-chamber die-casting machines having a power range of 150 tons. to 320 tons., anthropomorphic robots and vacuum die-casting systems.

1. Stabilimento di Concesio
1. Building in Concesio



2. Reparto pressofusione
2. Die-casting dept.

3. Macchina di pressofusione
3. Die-casting machine



4. Robot adibito alla macchina di pressofusione
4. Robot arranged for die-casting machine

5. Robot, particolare
5. Particular robot

6. Robot, comando
6. Robot, controls

7. Manutenzione stampi pressofusione
7. Repairs die-casting mould



8. Reparto di lavorazione meccanica
8 Mechanical processing dept.

9 Stampi per tranciatura
9. Mould for cutting



10. Tranciatura pezzi
10. Cutting of pieces



11. Transfer per foro filetto
11. Transfer for hole and thread



12. Transfer particolare
12. Particular transfer



13. Fusione
13. Die-casting



2. Lavorazioni meccaniche

Macchine transfer di ultima generazione utilizzate da tecnici preparati garantiscono lavorazioni eseguite nelle tolleranze richieste.

2. Mechanical processing

Latest-generation transfer machines driven by skilled, trained technicians who ensure processings within the tolerances required.



14. Smerigliatura
14. Polishing



16. Lavaggio di trielina
16. Trichloro-ethylene washing

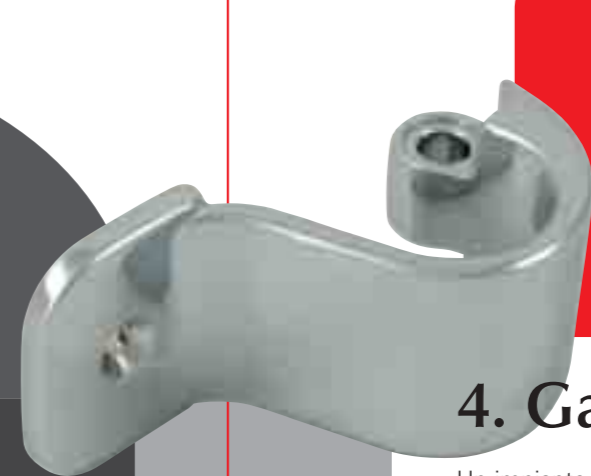


3. Pulitura

Completamente automatica, dove le più moderne tavole rotanti a 14 teste di cui l'ultima robotizzata hanno sostituito le isole con robot antropomorfi per riuscire a garantire produzioni perfette con costi contenuti.

3. Polishing

Fully automatic process, where top modern 14-head revolving tables – the last head being roboted – have replaced cells with anthropomorphic robots to ensure faultless productions at low costs.



4. Galvanica

Un impianto con 78 braccia completamente automatico e costruito secondo un nostro brevetto sviluppato con il costruttore è in grado di fare una cromatura in linea con quanto richiesto dalle più severe normative ISO e dove tecnici preparati eseguono giornalmente tutte le prove che servono per garantire la costanza della qualità del prodotto finito (nebbia salina garantita oltre 220 h secondo ASTM B 117/97 DIN 50021 SS - UNI ISO 9227 NSS - Spessimetro: normativa UNI ISO 2177, con spessori di CU 22 Ni 18 CR 0,4 micron controllati - shock termico e reticolato secondo la normativa UNI ISO 2819).

4. Galvanic department

A fully automatic 78-arm system, built according to our patented design we have developed along with the system manufacturer, can perform a line chromium-plating in compliance with the strictest ISO Standards; here every day trained technicians make all the necessary tests to ensure an even quality of finished products (salt mist guaranteed for over 220 h, conforming to ASTM B 117/97 DIN 50021 SS - UNI ISO 9227 NSS - Feeler gauge confirming to UNI ISO 2177: Cu 22 Ni 18 Cr thickness of 0.4 µm controlled - thermal shock and grid confirming to UNI ISO 2819).



17. Fasi di Galvanizzazione
17. Galvanics treatments



18. Stabilimento di Sarezzo
18. Building in Sarezzo



5. Magazzino

Predisposto per disporre di una scorta che ci permetta di poter garantire consegne puntuali.

5. Warehouse

So arranged to have such a stock available to ensure on-time deliveries.

19. Magazzino prodotto finito

19. Warehouse for finishing product



20. Magazzino semilavorato
20. Warehouse for semifinishing product



www.stilopress.com info@stilopress.it info@stilopress.com



Sede e stabilimento: Via Antonini, 74 - 25068 Sarezzo (BS) Italy - Tel. 030 8900782 r.a. - Fax 030 8900865

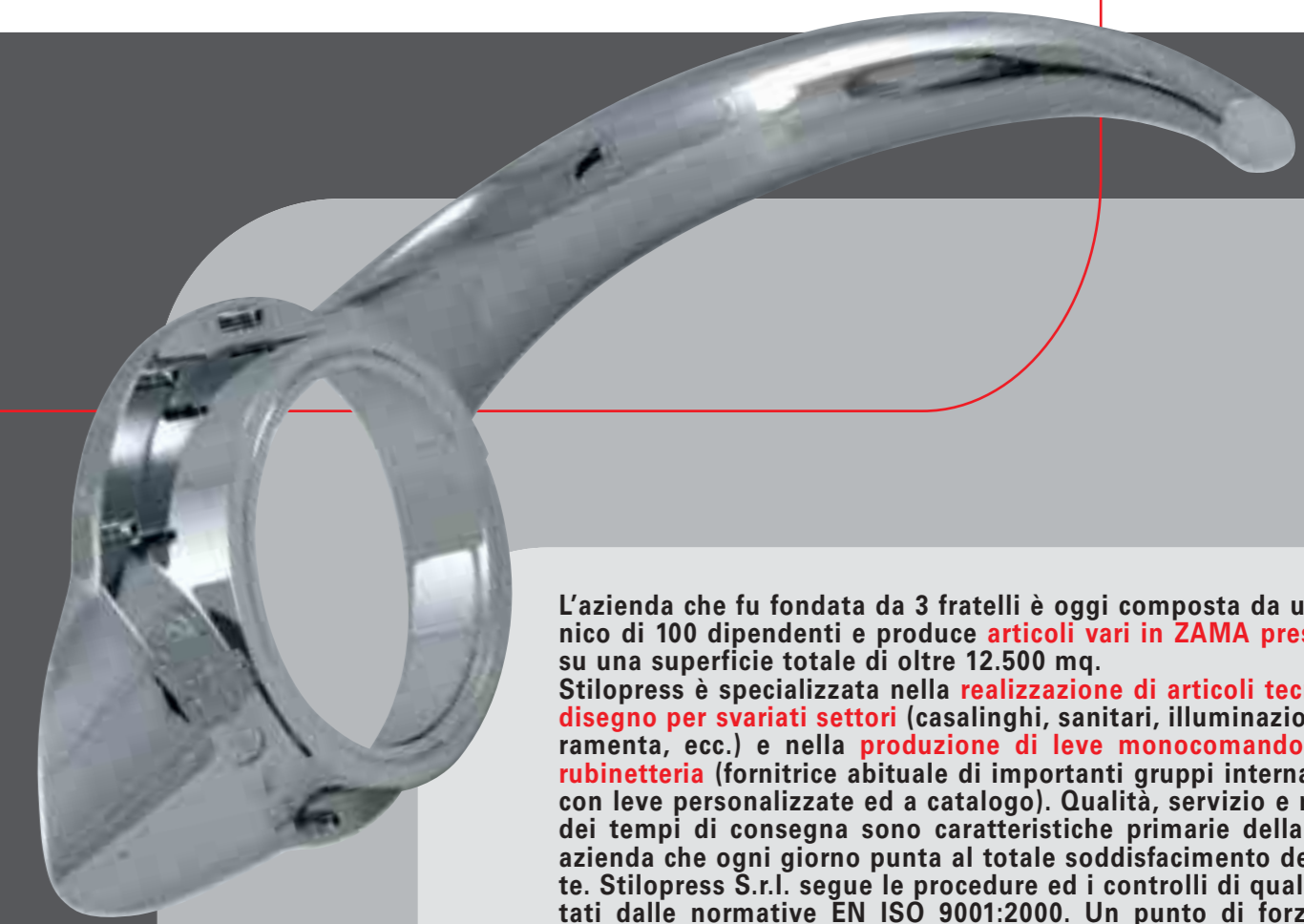
Reparto di pressofusione: Via Segni, 12 - Concesio - Campagnole (BS) Italy



Progettazione e produzione di articoli in zama
Planning and production of zamak articles

Trattamenti galvanici
Galvanics treatments

Componenti per rubinetteria
Tap components



L'azienda che fu fondata da 3 fratelli è oggi composta da un organico di 100 dipendenti e produce **articoli vari in ZAMA pressofusa** su una superficie totale di oltre 12.500 mq. Stilopress è specializzata nella **realizzazione di articoli tecnici e a disegno per svariati settori** (casalinghi, sanitari, illuminazione, ferramenta, ecc.) e nella **produzione di leve monocomando per la rubinetteria** (fornitrice abituale di importanti gruppi internazionali con leve personalizzate ed a catalogo). Qualità, servizio e rispetto dei tempi di consegna sono caratteristiche primarie della nostra azienda che ogni giorno punta al totale soddisfacimento del cliente. Stilopress S.r.l. segue le procedure ed i controlli di qualità dettati dalle normative EN ISO 9001:2000. Un punto di forza della nostra azienda è la **possibilità di realizzare internamente l'intero ciclo produttivo**. Siamo in grado di mettere a disposizione del cliente la nostra esperienza di oltre 50 anni di pressofusione e di consigliare modifiche in fase di realizzazione di nuovi pezzi che possano migliorare il risultato del prodotto finale.

The company, founded by three brothers, has got now a staff of 100 people. Main activity of the company is the manufacture of die-cast ZAMAK items in premises covering over 12,500 sqm. Stilopress has been specialising in the **manufacture of technical items and articles against customer's drawing for various sectors** (household, sanitary, lighting, hardware areas etc.), as well as of **single-drive levers for taps and mixers** (being regular supplier of tailor-made and catalogue levers to important international groups). Quality, service and observance of lead times are the prerequisites of our company, whose daily goal is total customer's satisfaction. Stilopress S.r.l. comply with quality procedures and inspections as established in the standards EN ISO 9001:2000. Our company's strength results from **the possibility of performing the whole production cycle inside our premises**. We place at customers' disposal our over-fifty-year experience in die-casting and can recommend any adjustment during the designing of new pieces so to improve the outcome of final products.

